

Оборудование топливного склада					
1	Блок "живого" дна (включат в себя цилиндр с лапой побудителем, смонтированный на обшитом металлом каркасе)	комплект	4	112 000	448 000.00
2	Гидростанция (N=22 кВт)	комплект	1	218 000	218 000.00
3	Обвязка (гидравлические шланги, штуцера, фитинги)	комплект	1	69 800	69 800.00
4	Шнек выгрузки диаметром 350 мм, рабочей зоной 8000 мм	комплект	1	112 320	112 320.00
5	Транспортер ленточный наклонный (угол наклона 14о) шириной 600 рабочей зоной 14000 мм.	комплект	1	186 200	186 200.00
8	Комплект автоматики управления топливным складом	комплект	1	118 000	118 000.00
ВСЕГО с НДС 18%					1 152 320



Исп. адрес: 170040, г. Тверь, пр-кт 50 лет Октября, д. 45

Тел/факс: (4822) 44-21-32; 44-24-51

Топливо – сырьевой склад

ТСС – 2.06.000

ПАСПОРТ

Тверь – 2008

1 Назначение изделия

1.1 Обозначение изделия: ТСС – 2.06.000

1.2 Топливоно – сырьевой склад предназначен для накопления запаса, хранения и выдачи мелкофракционного древесного сырья (опила, стружки, щепы технологической) для различных технологий.

2 Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики топливоно-сырьевого склада приведены в таблице 2.1

Таблица 2.1

Название параметра	Значение параметра
Занимаемая площадь, м ²	82
Объем хранимого сырья, м ³	260
Высота насыпи сырья, м	4
Производительность выдачи сырья на технологию, м ³ /час	12
Запас сырья, дней	3
Напряжение питания, В	380/220
Потребляемая мощность, кВт	25

3 Устройство и принцип работы.

3.1 План расположения технологического оборудования топливоно склада представлен на рисунке 1.

3.2 Топливо подается на подвижные модули системы «Подвижный пол» из кузова автотранспорта. Гидравлическая обвязка гидросистемы выполнена таким образом, что модули работают парами, с противоположным направлением движения пар. Пары выбраны в чередующем порядке, то есть 1-3 и 2-4 толкатели. Модульные пары, совершая возвратно-поступательное движение подают топливо на приемный винтовой конвейер. С приемного винтового конвейера топливо поступает на наклонный ленточный транспортер, который подают топливо на раздаточный винтовой конвейер. С раздаточного конвейера топливо поступает в активные бункеры котлов.

3.3 Для запуска топливоно склада в ручном режиме необходимо предварительно перевести переключатель «Выбор управления» в положение «Автомат» и проверить состояние кнопки «ЭКСТРЕННЫЙ ОСТАНОВ».

После этого нужно нажать кнопку «Управление групповым пуском». Эта операция переведет систему управления в состояние подготовки к пуску:

- в течение 10 секунд будет звучать сирена;
- на щите загорится подсветка кнопки «Звонок».

После окончания звучания сирены, система перейдет в состояние готовности к пуску: на щите загорится подсветка кнопки «Управление групповым пуском».

Далее, для запуска устройств склада, необходимо еще раз нажать кнопку «Управление групповым пуском». На щите при этом загорится лампа индикации «Групповая работа». Последовательно, с задержкой в 5 секунд, начнут запускаться электроприводы топливоно склада: раздаточный конвейер, подающий ленточный транспортер, приемный винтовой конвейер, гидростанция модулей «Подвижный пол».

При этом на щите, соответственно, будут загораться подсветки кнопок отвечающих за пуск данных механизмов в ручном режиме.

После успешного запуска гидростанции будет подан сигнал на прямой ход подвижных полов. Переключение движения подвижных полов (с прямого на обратный) осуществляется по сигналу с электроконтактных манометров, расположенных непосредственно на гидростанции.

Для останова топливного склада достаточно нажать кнопку «ЭКСТРЕННЫЙ ОСТАНОВ».

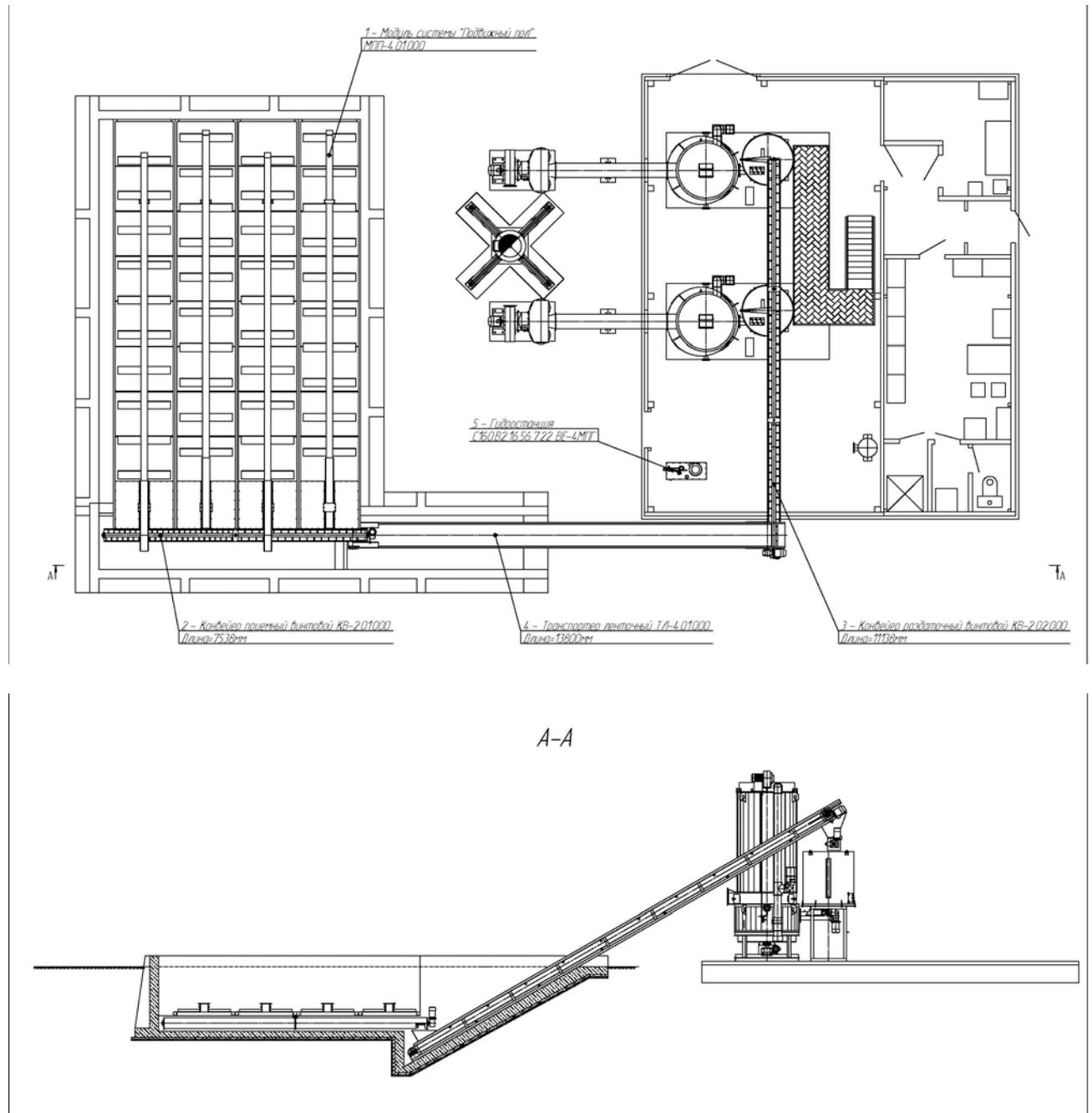


Рис. 1

4 Комплект поставки

4.1 Комплект поставки топливно-сырьевого склада приведен в

таблице 4.1.

Таблица 4.1

Поз	Наименование устройства	Технический паспорт	Колич.	Примечание
1	Модуль системы «Подвижный пол»	МПП-4.01.000	4	
2	Конвейер приемный винтовой	КВ-2.01.000	1	
3	Конвейер раздаточный винтовой	КВ-2.02.000	1	
4	Транспортер ленточный	ТЛ-4.01.000	1	
5	Щит управления топливным складом		1	Опциональная поставка
	Паспорт	ТСС-2.06.000	1	

5 Транспортировка и хранения.

5.1 Транспортирование и хранение комплектующих устройств топливно-сырьевого склада согласно требованиям приведенным в технических паспортах на данные устройства.

6 Монтаж и подготовка к работе.

6.1 Монтаж и подготовка к работе комплектующих устройств топливно-сырьевого склада согласно требованиям приведенным в технических паспортах на данные устройства

Затем кратковременно включить транспортер и проверить направление вращения ленты. В случае неправильного вращения ленты поменять между собой любые две фазы.

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание комплектующих устройств топливно-сырьевого склада согласно соответствующих разделов в технических паспортах на данные устройства.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем требований по транспортировке, хранению, монтажу и эксплуатации.

Гарантийный срок на изделие устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Срок службы изделия при правильной эксплуатации до 10 лет.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения и усовершенствования не ухудшающих его технических характеристик.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Топливо-сырьевой склад ТСС-2.06.000
заводской № _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
(личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

« _____ » _____ 20 _____ г.
(число) (месяц) (год)